

PRESSEMITTEILUNG

Individuelle Machine-Learning-Sensoren ab Stückzahl 1

SSV bietet aufgabenspezifische Industriesensoren für Machine-Learning-Anwendungen in der Smart Factory mit Hilfe eines modularen Baukastensystems nun auch in der Stückzahl 1 an.

Hannover, im April 2021. Sensordaten für Smart-Factory-Digitalisierungsaufgaben benötigen einen deutlich höherwertigeren Informationsgehalt als z. B. in klassischen Ablaufsteuerungsanwendungen. Mittels einer zur Aufgabe passenden Auswahl an Sensorelementen, Sensorfusionen zur Verknüpfung verschiedener Messwerte und KI-Algorithmen werden die Sensorrohdaten in den SSV-Sensoriklösungen zu werthaltigen Informationen, die sich für unterschiedliche Aufgaben in der Prozessoptimierung, Maschinen- und Anlagenwartung sowie Intralogistik nutzen lassen.

Mit der auf einem Baukastensystem basierenden Smart-Factory-Sensorik-Produktfamilie, bietet SSV ab sofort Retrofit-Sensoren mit einem anwendungsspezifischen Datenausgang. Dafür werden Gehäuse, Sensorelemente, Signalverarbeitung, Spannungsversorgung sowie die Daten- und Konfigurationschnittstelle an die Aufgabe angepasst. Als Zubehör wird zu jedem Sensor ein Support-Docker mit verschiedenen auf den jeweiligen Sensor abgestimmten Funktionen ausgeliefert. Dazu gehören neben Node-RED-Funktionen auch ein TensorFlow-Lite-Inferenzinterpreter für die Echtzeitanalyse der Sensordaten mit Hilfe zuvor trainierter neuronaler Netzwerke, um die gewünschten Informationen zur Weitergabe an übergeordnete Systeme, wie z. B. ein MES, zu schaffen.

Passend zum Thema veranstaltet SSV während der SENSOR+TEST 2021 am 6. Mai von 11:00 bis 12:00 Uhr das Webinar „IoT-Funksensorik für Machine-Learning-Anwendungen“. Darin geht es um die technischen Aspekte der Sensordatenaufbereitung und Informationsgewinnung mit künstlichen neuronalen Netzwerken. Im Anschluss an dieses Webinar besteht die Möglichkeit eines interaktiven Handson mit virtueller Anleitung, bei dem jeder Teilnehmer am eigenen Rechner Live-Sensordaten per Google Colab vorverarbeiten und mit TensorFlow analysieren kann.

Die SSV Software Systems GmbH:

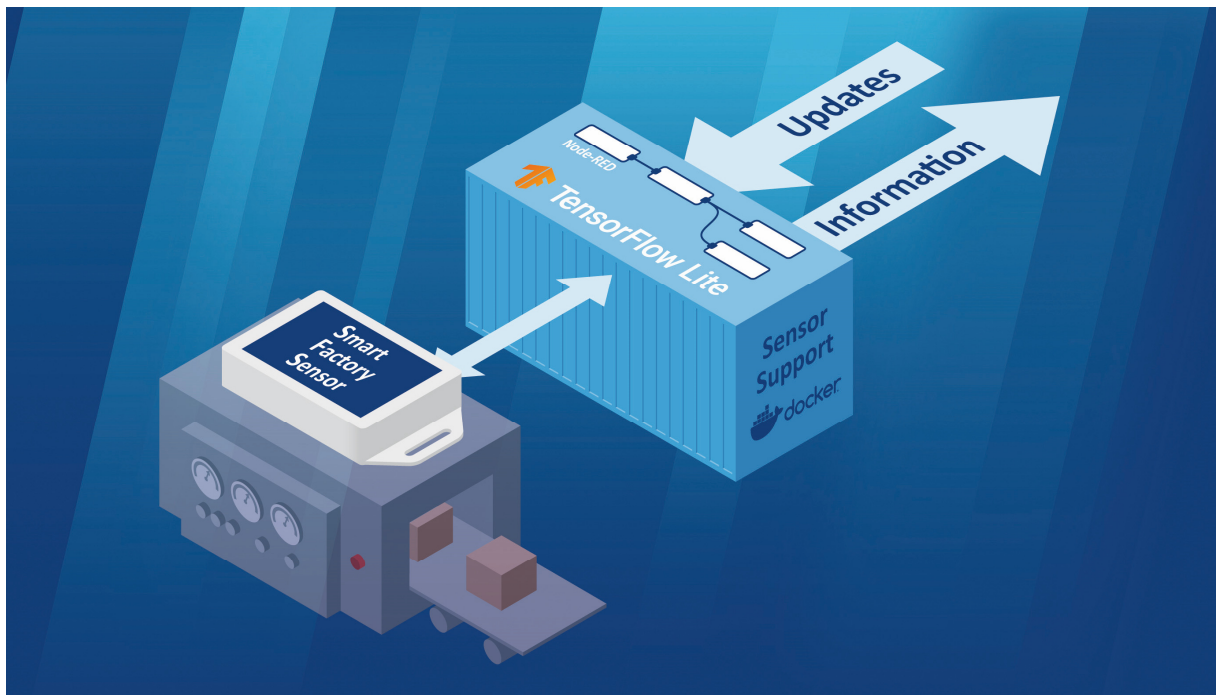
Die SSV Software Systems GmbH wurde 1981 in Hannover als Entwicklungsdienstleister für Mikroprozessoranwendungen in der Logistik und Automatisierung gegründet. Seit Anfang der 90er Jahre entwickelt und produziert das Unternehmen eigene Hardwarebaugruppen und Systeme für den Industrieinsatz. Der Anwendungsschwerpunkt liegt dabei im Bereich der industriellen M2M- und IoT-Kommunikation. Zu den neuesten Entwicklungen gehören komplette Lösungsbausteine für Echtzeitdatenanalysen per Machine Learning, vollständige Wireless-Sensor-Network-Anwendungen für Predictive Maintenance und Condition-based Monitoring, einen Softsensor-Engineering-Prozess sowie Remote Maintenance Gateways mit verschiedenen Funktionen und Kommunikationsschnittstellen.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an:

SSV Software Systems GmbH
Werner Bührig
Dünenweg 5,
D-30419 Hannover

E-Mail: wbu@ssv-embedded.de
Tel.: +49 511 40000-22
Fax: +49 511 40000-40
www.ssv-embedded.de

Das zugehörige Bildmaterial dieser Pressemitteilung finden Sie zum Download auf unserer Website www.ssv-embedded.de.

Bildmaterial:**Bildunterschrift:**

Mit der neuen Smart-Factory-Sensorik-Produktfamilie bietet SSV bereits ab Stückzahl 1 individuell abgestimmte Lösungen, um Sensorrohdaten zu werthaltigen Informationen für übergeordnete Systeme wie bspw. ein MES zu erzeugen. Gehäuse, Sensorelemente, Signalverarbeitung, Spannungsversorgung sowie die Daten- und Konfigurationsschnittstelle werden dafür entsprechend angepasst. Jeder Sensor wird außerdem mit einem Support-Docker ausgeliefert, der auf den jeweiligen Sensor zugeschnittene Funktionsbausteine enthält.